

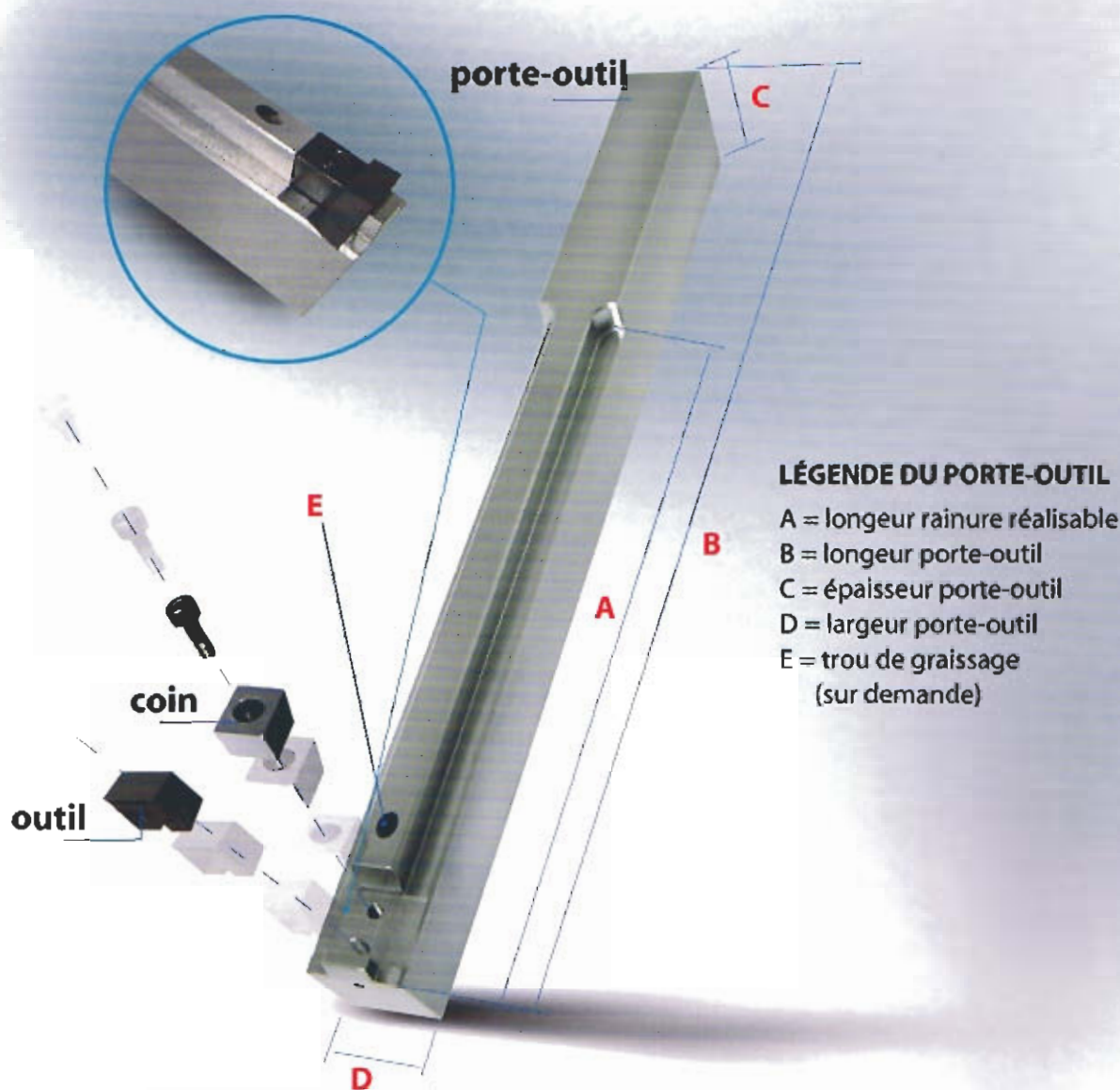
Données techniques porte-outil

Depuis plusieurs ans de leadership dans la fabrication de mortaiseuses, la société CAMS a conçu ce nouveau système breveté de outils et porte-outils qui représente le résultat d'une longue expérience avec les clients les plus exigeants.

Cette nouvelle série présente bien des avantages: le robuste porte-outil est percé pour le passage du fluide d'arrosage et, surtout, l'assemblage de l'outil est rapide et à centrage automatique.

Les outils sont disponibles en HSS ou avec revêtement FUTURA sur demande.

Pour tous renseignements complémentaires, contactez notre bureau technique.

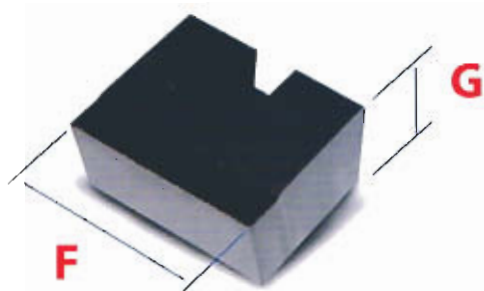


| Code Porte-outil | A mm | B mm | C mm | D mm |
|------------------|------|------|------|------|
| U1 - 150 | 150 | 310 | 26 | 20 |
| U1 - 200 | 200 | 386 | 36 | 28 |
| U1 - 300 | 300 | 503 | 54 | 40 |

Exemple de commande:

Code Porte-outil **U1 - 150**
 200
 300

Longueur Rainure Réalisable



LÉGENDE DE L'OUTIL

F = largeur outil
G = épaisseur outil

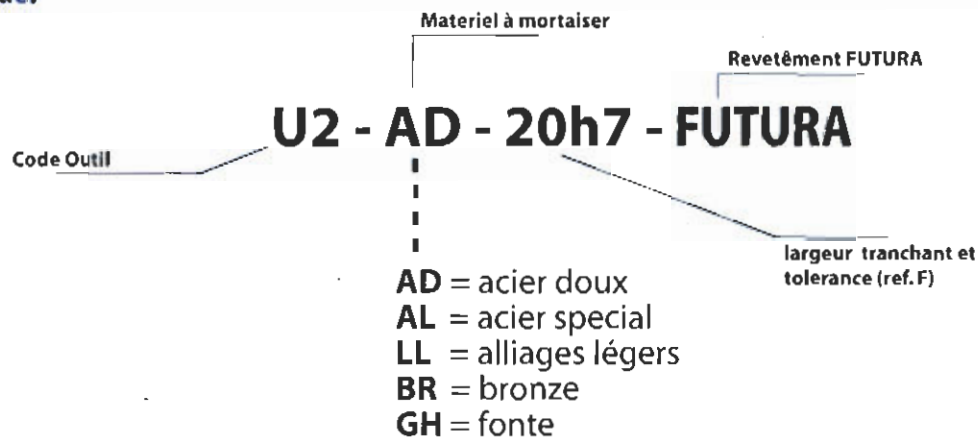
- disponible dans notre stock
- disponible sur demande

Tous les outils peuvent avoir revêtement "FUTURA".

| Code du Porte-outil | Largeur Tranch. F en mm | Tolérance | | Materiel | | | | | Revetement | | Épaisseur Outil en mm | |
|---------------------|-------------------------|-----------|-----|----------|----|----|----|----|------------|--------|-----------------------|----|
| | | h7 | d10 | AD | AL | LL | BR | GH | HSS | FUTURA | | |
| U1-150 | 10 | ● | ● | ● | ● | ■ | ■ | ■ | ● | ■ | 12 | - |
| U1-150 | 12 | ● | ● | ● | ● | ■ | ■ | ■ | ● | ■ | 12 | - |
| U1-200 (U1-150) | 14 | ● | ● | ● | ● | ■ | ■ | ■ | ● | ■ | 12 | - |
| U1-200 (U1-150) | 16 | ● | ● | ● | ● | ■ | ■ | ■ | ● | ■ | 12 | - |
| U1-200 (U1-150) | 18 | ● | ● | ● | ● | ■ | ■ | ■ | ● | ■ | 12 | - |
| U1-300 (U1-200) | 20 | ● | ● | ● | ● | ■ | ■ | ■ | ● | ■ | 12 | - |
| U1-300 (U1-200) | 22 | ● | ● | ● | ● | ■ | ■ | ■ | ● | ■ | 12 | - |
| U1-300 (U1-200) | 24 | ● | ● | ● | ● | ■ | ■ | ■ | ● | ■ | 12 | - |
| U1-300 | 26 | ● | ● | ● | ● | ■ | ■ | ■ | ● | ■ | 12 | - |
| U1-300 | 28 | ● | ● | ● | ● | ■ | ■ | ■ | ● | ■ | 12 | - |
| U1-300 | 30 | ● | ● | ● | ● | ■ | ■ | ■ | ● | ■ | 12 | - |
| (U1-300) | 32 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ● | ■ | - | 14 |
| (U1-300) | 34 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ● | ■ | - | 14 |
| (U1-300) | 36 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ● | ■ | - | 14 |
| (U1-300) | 38 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ● | ■ | - | 14 |
| (U1-300) | 40 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ● | ■ | - | 14 |

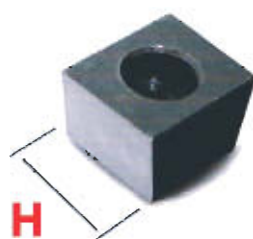
() utilisable pour le finissage ou reinesures préexistantes.
Pour max. puissance de coup, voir tableau "passage trou".

Exemple de commande:



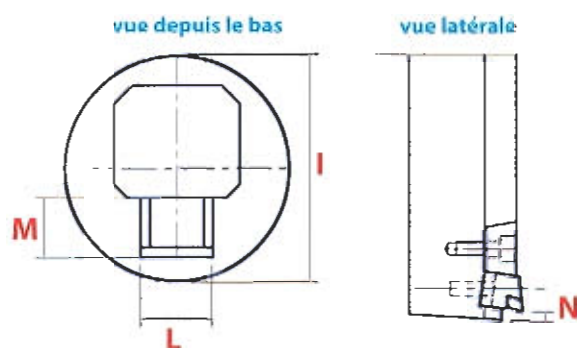
L'outil doit avoir largeur F supérieure à celle du coin h





| Code du Porte-outil | Code du Coin | H en mm |
|---|--------------|---------|
| U1 - 150 | U7 - 8 - 12 | 8 |
| U1 - 200 | U7 - 12 - 12 | 12 |
| U1 - 300 | U7 - 18 - 12 | 18 |
| U1 - 300 avec outil correspondant (largeur F) de 32 à 40 mm | U7 - 18 - 14 | 18 |

Exemple de commande:



PASSAGE TROU

| Code du Porte-outil | I mm | L mm | M mm | N mm | Maximum enlèvement en mm |
|---------------------|---------|---------|---------|---------|--------------------------------|
| U1 - 150 | ø 32 | 10 | 5,5 | 2 | 12 |
| U1 - 200 | ø 44 | 14 | 9,5 | 3 | 18 |
| U1 - 300 | ø 65 | 20 | 11,5 | 4,3 | 24 |

LÉGENDE GÉNÉRALE

- I = trou passage
- L = MIN. largeur outil
- M = MAX. profondeur réalisable
- N = mesure de dechargement



C.A.M.S. srl - STOZZATRICI

Via S. Stefano 10 - 35010 Santa Giustina in Colle - PADOVA - ITALIA - t. +39 049 5790272 - f. +39 049 9300223
e-mail: info@cams.it - www.cams.it